



# 破锡机简易说明书

V3.0(2017-05-10)



感谢您购买使用本公司产品

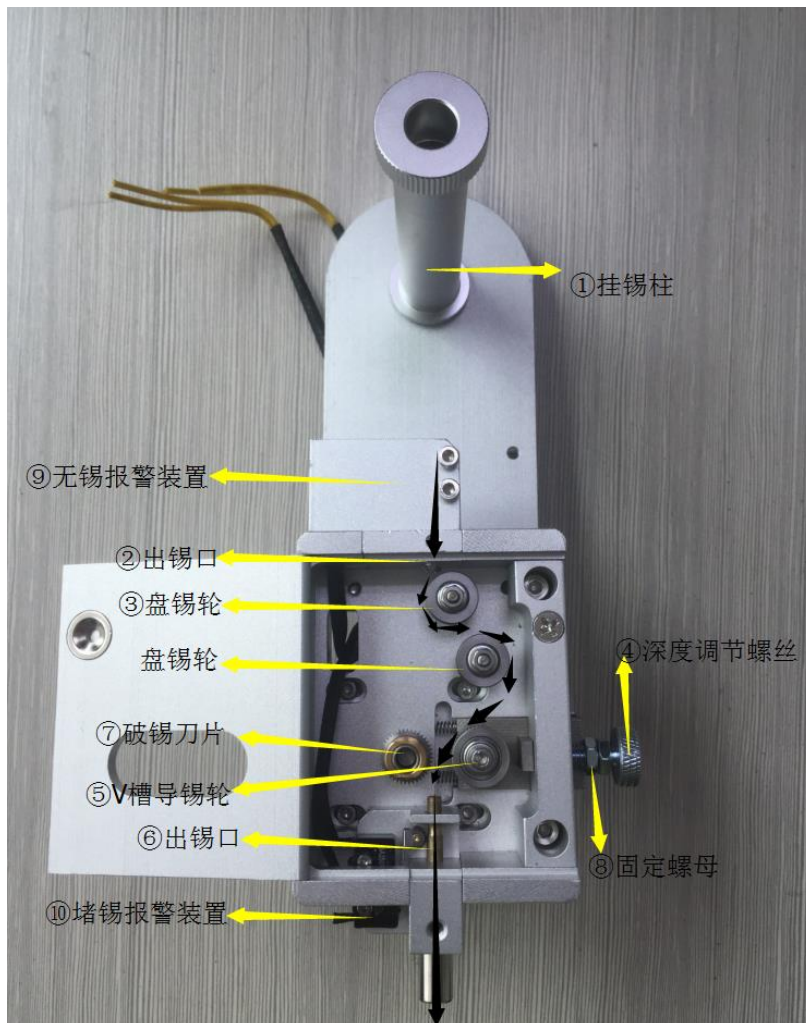
请保管好此说明书，以备后续查询



## 一、性能参数

- 1、输入电压: DC 24V 3A
- 2、额定功率: 50W
- 3、步进电机电流: 2A
- 4、步进电机扭矩: 0.8 N.M
- 5、出锡范围: 0.6-2.0 mm

## 二、加载锡线(图一)



如图一所示

- 1、 先将 (④) 深度调节螺丝与 (⑧) 固定螺母拧松, 使 (⑤) V 槽导锡轮与 (⑦) 破锡刀片之间有一定的空隙。
- 2、 将锡线放入 (①) 挂锡柱, 通过 (②) 进锡孔进入, 绕过两个 (②) 盘锡轮 (图中黑色尖头指示方向), 把锡线放入 (⑤) V 槽导锡轮内, 并将锡线穿入 (⑥) 出锡口内, 再将 (④) 深度调节螺丝调到合适的深度。 (注: 剖锡后 锡线要在出锡口的中间 否则会容易造成堵锡。如有位置偏移通过调节电机位置找到锡线与出锡口的中心点)

### 三、 破锡深浅调节

首先拧松图一中 (⑧) 固定螺母, 然后调图一中 (④) 深度调节螺丝, 顺时针为破锡加深, 逆时针为破锡调浅, (注: 调节过程中破锡刀片请勿碰触 V 槽) 调整好后, 再将 (⑧) 固定螺母紧固即可。

### 四、 保修与保养及相关使用注意

本产品, 自购买日起, 主机免费质保一年, 刀片、出锡管, 提供一个月的质保。超出质保期的产品, 提供终身免费的维修服务, 但将会收取零件和人工成本。

刀片为易损部件, 当使用超过半年, 或者破锡无力, 破锡深度不够时, 应当考虑更换刀片。

当出锡管内部堵锡或者断锡时, 应将出锡管取出, 将前部的出锡头取下, 然后用 1.0 左右大小的铜线, 慢慢插入出锡管, 将里面的断锡慢慢取出。